

HGG250 - XLPE 化学品吸入和排出软管 W.P. 17 BAR



规格型号	 软管内径			 软管外径		 工作压力		 爆破压力		 V	 kg/m
		inch	mm	inch	mm	psi	bar	psi	bar	bar	
HGG250-12	-12	3/4	19.0	1.18	30.0	250	17	750	51	0.9	0.80
HGG250-16	-16	1	25.0	1.38	35.0	250	17	750	51	0.9	1.39
HGG250-20	-20	1.1/4	32.0	1.73	44.0	250	17	750	51	0.9	1.52
HGG250-24	-24	1.1/2	38.0	1.97	50.0	250	17	750	51	0.9	2.00
HGG250-32	-32	2	51.0	2.64	67.0	250	17	750	51	0.9	2.70
HGG250-40	-40	2.1/2	63.0	3.11	79.0	250	17	750	51	0.9	3.20
HGG250-48	-48	3	76.0	3.70	94.0	250	17	750	51	0.9	4.50
HGG250-64	-64	4	102.0	4.72	120.0	250	17	750	51	0.9	4.80

内胶层：白色合成橡胶，内衬交联聚乙烯（XLPE），耐化学耐腐蚀。

增强层：高强度合成纤维线及抗压抗扭螺旋钢丝和抗静电铜线。

外胶层：绿色三元乙丙橡胶（EPDM）包覆形，耐磨耐候性强。

推荐用途：用于一系列化学品转运的罐式车，驳船，储存罐。

通过1层钢丝螺旋来满足完全的吸入要求。



温度范围 -20°C 至 +120°C